

3 - PINZE PORTAPEZZO / WORKPIECE CLAMPS

Le pinze ad espansione GRIP sono costruite impiegando acciai per molle, temprate e completamente rettificate per ottenere un prodotto preciso e durevole.

Sono progettate per serrare pezzi su superfici cilindriche e realizzate in due versioni:

- pinze per alberi
- pinze per fori

La gamma GRIP prevede alcune soluzioni STANDARD a catalogo.

Su richiesta è possibile valutare adattamenti e personalizzazioni per applicazioni particolari.

Su tutte le pinze è inoltre possibile richiedere il trattamento di "siliconatura" delle scanalature al fine di evitare l'ingresso di materiale esterno sulle superfici d'accoppiamento pinza/pezzo.

Le pinze GRIP vengono sempre fornite accoppiate con il loro tirante ove previsto.

GRIP expansion clamps are manufactured using spring steel, hardened and fully ground to achieve a precise and durable product.

They are designed for clamping workpieces on cylindrical surfaces and are manufactured in two versions:

- shaft clamps
- drilling clamps

The GRIP range includes some STANDARD solutions in the catalogue.

Adaptations and customisations for special applications can be evaluated on request.

On all clamps it is also possible to request a 'silicon coating' treatment of the grooves in order to prevent the ingress of external material onto the clamp/workpiece mating surfaces.

GRIP clamps are always supplied coupled with their tie rod where provided.

3.1 - Pinze portapezzo per alberi / Shaft workpiece clamps



Pinza con tirante maschio integrato
Clamp with integrated male tie rod

Nella versione con tirante separato, la pinza GRIP viene sempre fornita con filetto femmina.
A richiesta è fornibile il tirante maschio/maschio avvitabile alla femmina.

Sia la pinza che il tirante sono personalizzabili in base alle necessità del cliente GRIP.

In the version with separate tie rod, the GRIP clamp is always supplied with female thread.

A male/male tie rod that can be screwed onto the female can be supplied on request.

Both clamp and tie rod can be customised according to the needs of the GRIP customer.

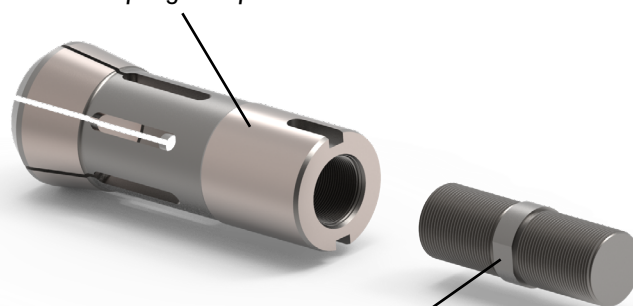
Le pinze ad espansione GRIP per alberi possono essere realizzate con tirante integrato in versione maschio o con filetto in versione femmina.

Nella versione standard le pinze GRIP sono idonee al serraggio di alberi con diametro da 4 a 9 mm.

GRIP expansion clamps for shafts can be manufactured with integrated tie rod in male version or with thread in female version.

In the standard version, GRIP clamps are suitable for clamping shafts with diameters from 4 to 9 mm.

Pinza attacco femmina
Female coupling clamp



Tirante maschio/maschio (a richiesta)
Male/male tie rod (on request)

3.2 - Pinze portapezzo per fori / Drilling workpiece clamps

Le pinze standard ad espansione GRIP per fori sono realizzate in due taglie:

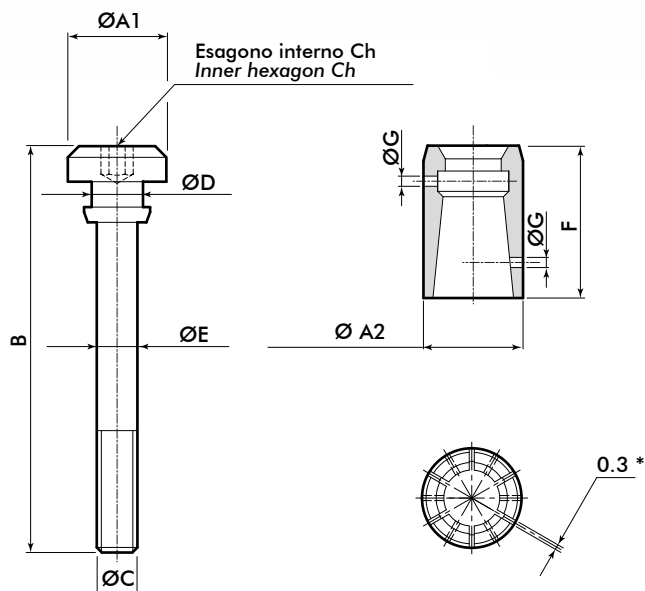
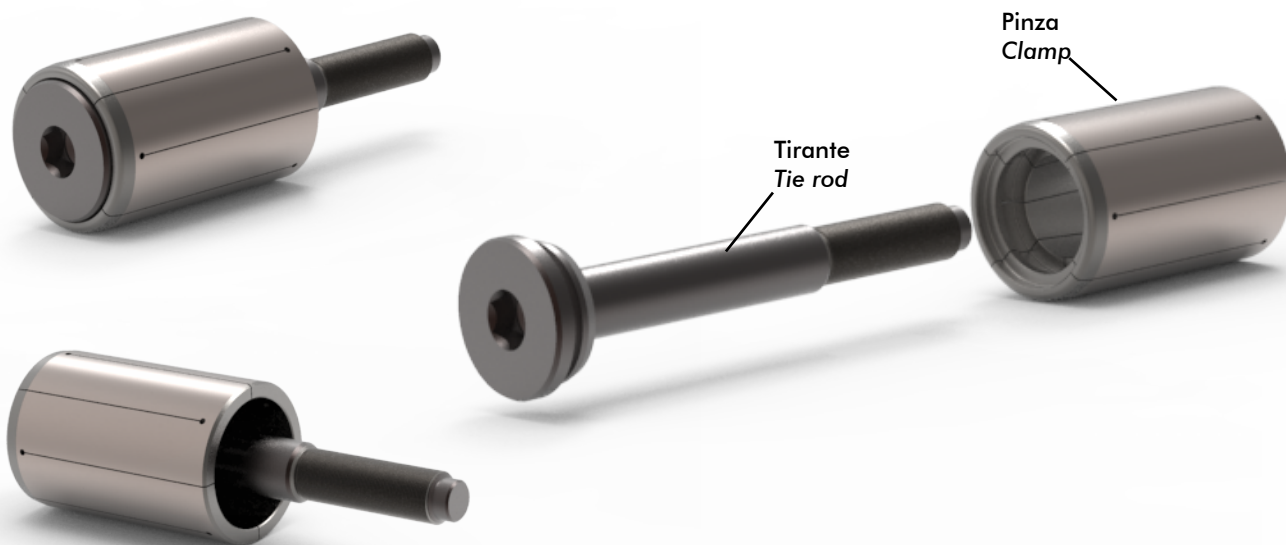
- **GR1** - serraggio su fori $\varnothing A = \varnothing 9.5 \div \varnothing 15$ mm
- **GR2** - serraggio su fori $\varnothing A = \varnothing 15.5 \div \varnothing 25$ mm

Sono fornite sempre con tirante a corredo.

GRIP standard expansion clamps for holes are manufactured in two sizes:

- **GR1** - clamping on holes $\varnothing A = \varnothing 9.5 - \varnothing 15$ mm
- **GR2** - clamping on holes $\varnothing A = \varnothing 15.5 - \varnothing 25$ mm

They are always supplied with a tie rod.



$\varnothing A$ = diametro foro da serrare con la pinza

* Nr. 6 tagli a 60° in corrispondenza dei fori $\varnothing G$ da entrambi i lati sfalsati di 30°.

A richiesta possibilità di siliconatura tagli.

Gruppo1 - GR1 / Group1 - GR1	$\varnothing A$	$\varnothing 9.5 \div \varnothing 15$
	$\varnothing A1$	$\varnothing A - 0.2$
	$\varnothing A2$	$\varnothing A - 0.02$
	B	40
	$\varnothing C$	M4
	$\varnothing D$	5
	$\varnothing E$	4
	F	15
	$\varnothing G$	1
	Ch	2.5
Gruppo2 - GR2 / Group2 - GR2	$\varnothing A$	$\varnothing 15.5 \div \varnothing 25$
	$\varnothing A1$	$\varnothing A - 0.2$
	$\varnothing A2$	$\varnothing A - 0.01$
	B	72
	$\varnothing C$	M6
	$\varnothing D$	8.8
	$\varnothing E$	6
	F	26
	$\varnothing G$	2
	Ch	4

$\varnothing A$ = hole diameter to secure with the clamp

* Nr. 6 x 60° cuts at the $\varnothing G$ holes on both sides staggered by 30°. Cuts can be silicon coated on request.

GRIP Technology progetta e produce sistemi di sbavatura con coltello e a disco rotante per dentatrici o con coltello a lama.

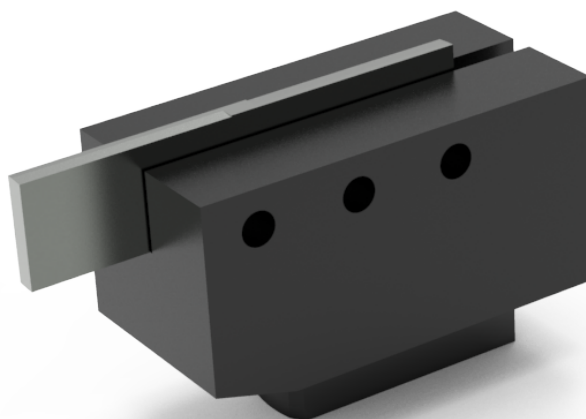
Il corpo portacoltello in acciaio ad alta resistenza è costruito con geometria tale da limitare l'entrata dello sporco in fase di lavorazione

La staffa di fissaggio è personalizzabile sulle esigenze del cliente, per adattarla a qualsiasi tipologia di macchina utensile.

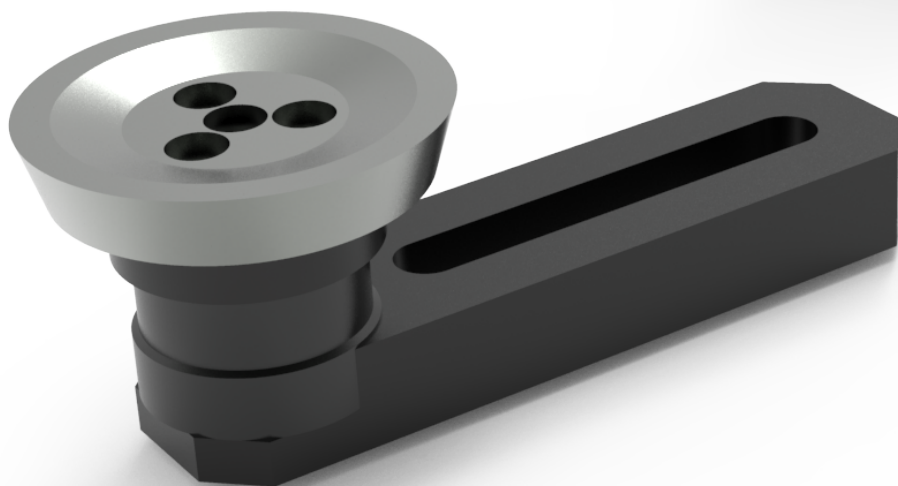
GRIP Technology designs and manufactures deburring systems with blade and rotary disc for hobbing machines or with a cutter blade.

The high-strength steel blade body is constructed with a geometry that limits the entry of dirt during processing

The clamping bracket can be customised to the customer's requirements, to suit any type of machine tool.



Sbavatore a lama
Blade deburring unit



Sbavatore a disco
Disc deburring unit

Sbavatore mini a disco
Mini disc deburring unit